


**swisspor BIKUTOP EP4 WF flam**

Papa asfaltowa zgrzewalna podkładowa modyfikowana SBS z dodatkiem środka zabezpieczającego przed przerastaniem korzeni, na osnowie z włókniny poliestrowej. Wierzchnia strona papy pokryta jest mineralną posypką drobnoziarnistą. Wzdłuż jednego boku wstęgi znajduje się pas nie pokryty posypką, zabezpieczony folią z tworzywa sztucznego. Spodnia strona papy zabezpieczona jest folią z tworzywa sztucznego.

**ZASTOSOWANIE:** Wierzchnia warstwa wielowarstwowych pokryć dachowych w systemach dachów zielonych oraz dachów odwróconych. Papa jest odporna na przerost korzeni. Wykonywanie nowych lub renowacja starych pokryć dachowych. Nie stosuje się jako pokrycie jednowarstwowe. Wykonywanie izolacji przeciwwodnych typu T: posadzek, fundamentów i innych elementów budowlanych stykających się z gruntem.

**MONTAŻ:** Montaż do podłoża odbywa się metodą zgrzewania. Dopuszcza się możliwość mechanicznego mocowania wyrobu. Papy nie należy układać w temperaturze poniżej 0°C, na mokrych lub oblodzonych powierzchniach, w czasie opadów deszczu lub śniegu, oraz podczas silnego wiatru. Wykonywanie izolacji powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta.

Właściwość	Metoda badania	Wymiar	Wartość lub ustalenie
Wady widoczne	PN-EN 1850-1:2002	—	brak wad widocznych
Długość*	PN-EN 1848-1:2002	m	≥ 7,5
Szerokość*	PN-EN 1848-1:2002	m	≥ 0,99 (1,00±0,01)
Prostoliniowość	PN-EN 1848-1:2002	—	odchyłka ≤ 15 mm / 7,5 m
Grubość	PN-EN 1849-1:2002	mm	4,0 ± 0,2
Wodoszczelność (ciśnienie 200 kPa)	PN-EN 1928:2002 metoda B	—	spełnia wymagania
Odporność na działanie ognia zewnętrznego	PN-EN 13501-5+A1:2010	klasa	F <sub>ROOF</sub>
Reakcja na ogień	PN-EN 13501-1+A1:2010	klasa	E
Odporność złączy na ścinanie: – wzdłuż – w poprzek	PN-EN 12317-1:2001	N/50mm	700 ±200 900 ±200
Maksymalna siła rozciągająca: – wzdłuż – w poprzek	PN-EN 12311-1:2001	N/50mm	900 ±200 700 ±200
Wydłużenie: – wzdłuż – w poprzek	PN-EN 12311-1:2001	%	50 ±15 55 ±15
Odporność na uderzenie	PN-EN 12691:2007 metoda A	mm	1000
Odporność na obciążenie statyczne	PN-EN 12730:2002 metoda A	kg	20
Odporność na rozdzieranie (gwoździem): – wzdłuż – w poprzek	PN-EN 12310-1:2001	N	350 ±150 350 ±150
Odporność na przerastanie korzeni	EN 13948:2006	—	spełnia wymagania
Stabilność wymiarów	PN-EN 1107-1:2001 metoda A	%	≤ 0,5
Wodoszczelność po sztucznym starzeniu (ciśnienie 60 kPa)	PN-EN 1926:2002 PN-EN 1298:2002 metoda A	—	spełnia wymagania
Wodoszczelność po działaniu chemikaliów	PN-EN 13969:2006/A1:2007	—	spełnia wymagania zgodnie z załącznikiem A do PN-EN 13969
Giętkość w niskiej temperaturze	PN-EN 1109:2001	°C	≤ -20
Odporność na spływanie w podwyższonej temperaturze	PN-EN 1110:2001	°C	≥ 100
Odporność na sztuczne starzenie	PN-EN 1296:2002, PN-EN 1110:2001 PN-EN 1109:2001	°C	100 ±10 -15 ±5
Przyczepność posypki – ubytek masy posypki	PN-EN 12039:2001	%	10 ±10
Przenikanie pary wodnej	PN-EN 13707+A2:2012	—	μ = 20 000

\* Istnieje możliwość produkowania papy w innej długości i szerokości, jednak w badaniach wartość nie może być mniejsza niż deklarowana.

Ciężar *	rolki [kg]	35,0
	palety [kg]	720
Ilość na palecie	m <sup>2</sup>	150
	rolek	20

\* Dane orientacyjne nie kontrolowane służące optymalizacji transportu

**TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE:** Rolki papy należy przewozić krytymi środkami transportowymi, układane w jednej warstwie, w pozycji stojącej, zabezpieczone przed przewracaniem i uszkodzeniem. Rolki papy należy układać tak, aby uniemożliwić przemieszczenie się podczas jazdy. Rolki papy mogą być przewożone w kontenerach lub na paletach. Rolki papy należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, chroniących przed zawilgoceniem i zabezpieczających przed działaniem promieni słonecznych, w odległości co najmniej 120 cm od grzejników. Rolki papy należy układać w stosy na równym podłożu w pozycji stojącej w jednej warstwie. Stosy powinny zawierać nie więcej niż 1200 szt. papy, a odległość między stosami powinna wynosić nie mniej niż 80 cm.

**DOKUMENTY ODNIIESIENIA:**

- Norma PN-EN 13707
- Norma PN-EN 13969
- Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji nr 1488-CPD-0049/Z
- Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji nr 1488-CPD-0121/Z

